


<b>System zarządzania grupy Vetropack</b>	<b>vetropack</b> 	
<b>DEKLARACJA ZGODNOŚCI</b>	<b>VGT-0601-01-FOR-002-EN</b>	<b>1 / 4</b>
	2020-02-05/ FEB	Wersja 01

EURO-WIN Sp. z o.o.  
 Warzyce 528  
 38-200 Jasło  
 Polska

Niniejszym potwierdzamy fizjologiczne bezpieczeństwo pojemników szklanych wytwarzanego przez Vetropack jak również ich zgodność z przepisami ustawowymi, dyrektywami i rozporządzeniami wymienionymi poniżej.

- Dyrektywa Europejska 94/62/WE datowana 20.12.1994
- Niemieckie regulacje dotyczące opakowań datowane 12.6.1991 w ich obecnej wersji

wraz z:

- Dyrektywą 2004/12/WE datowaną 11.2.2004 (zmieniającą Dyrektywę 94/62/WE)
- Dyrektywą 2005/20/WE datowaną 9.3.2005 (zmieniającą Dyrektywę 94/62/WE - gdzie stosowne)
- Decyzjami Komisji UE 2001/171/WE datowaną 19.2.2001 i 2006/340/WE datowaną 8.5.2006
- Europejską serią standardów EN 13427 i następne (gdzie stosowne – patrz wyjaśnienie na stronie 4)

Niniejszym potwierdzamy, że pojemniki szklane produkowane w naszych fabrykach zawierają stężenie metali ciężkich w obrębie obecnie obowiązujących limitów zgodnie z dyrektywą 94/62/WE, artykuł 11 datowaną 20 grudnia 1994 w związku z Decyzjami Komisji UE 2001/171/WE datowaną 19.2.2001 i 2006/340/WE datowaną 8.5.2006.

Powyższe potwierdzenie dotyczy całkowitej ilości metali ciężkich: ołowiu, kadmu, rtęci i chromu na IV stopniu.

## 1. Bardziej szczegółowe wyjaśnienia w odniesieniu do dyrektywy 94/62/WE, Artykułu 11

Przy coraz wyższych wskaźnikach recyklingu, branża pojemników szklanych kładzie coraz większy nacisk na zachowanie zasobów oraz cel osiągnięcia polityki recyklingu w obiegu zamkniętym. W tym zamkniętym obiegu, branża pojemników szklanych wykorzystuje bardzo niewielkie ilości metali ciężkich ze źródeł spoza sektora. Niemniej jednak te, które występują są chemicznie i fizycznie włączone do matrycy szklanej i dlatego, zgodnie z obecnym poziomem wiedzy naukowej, nie mają negatywnego wpływu na artykuły spożywcze.


## 2. Bardziej szczegółowe wyjaśnienia w odniesieniu do Aneksu II Dyrektywy UE

### 2.1. Wymagania dla produkcji i składu pojemników

O ile klient nie wymaga inaczej, waga naszych pojemników szklanych jest ograniczona do minimum niezbędnego do osiągnięcia wymaganych warunków bezpieczeństwa, higieny pakowanego produktu i spełnienia wymagań prawnych. Zmniejszanie wagi bez utraty jakości i bezpieczeństwa jest częścią naszego ciągłego procesu rozwoju produktów.

Zasadniczo do produkcji naszych pojemników szklanych używamy specjalnie przetworzoną stłuczkę szklaną oraz piasek krzemowy, sodę, węgiel wapnia i dolomit.

Głównymi składnikami pojemników szklanych są zatem tlenek krzemu, tlenek sodu, tlenek wapnia, tlenek magnezu i tlenek aluminium.

<b>System zarządzania grupy Vetropack</b>	<b>vetropack</b> 	
<b>DEKLARACJA ZGODNOŚCI</b>	<b>VGT-0601-01-FOR-002-EN</b>	<b>2 / 4</b>
	2020-02-05/ FEB	Wersja 01

Nasze pojemniki szklane mogą być poddane recyklingowi dla produkcji nowych pojemników szklanych i charakteryzują się obojętnością chemiczną.

Szkło nie ma wpływu na produkt, który zawiera (zmiana smaku, migracja substancji) ani nie szkodzi środowisku po użyciu, nawet jeśli, pomimo wysokich wskaźników recyklingu, zostanie usunięte w inny sposób.

## 2.2 Wymagania dotyczące możliwości ponownego wykorzystania pojemników

Na prośbę naszych klientów, nasze pojemniki szklane są produkowane w taki sposób, że mogą przejść przez cykl gospodarczy do około 60 razy, jako opakowania w postaci pojemników zwrotnych. Następnie pojemniki zwrotne oraz pojemniki jednorazowego użytku, są zwracane do procesu produkcji szkła, jako stłuczka szklana i jak w ten sposób mogą przejść przez cały cykl gospodarczy nieograniczoną liczbę razy.

W zależności od koloru szkła do wytwarzania nowych pojemników szklanych w fabrykach szkła grupy Vetropack stosuje się do 80% stłuczki szklanej. Cele wspomnianej wyżej dyrektywy były spełniane jeszcze zanim ona powstała.

Używane pojemniki szklane z Grupy Vetropack mogą być bezpiecznie przetwarzane przez pracowników jeśli chodzi o zgodność z warunkami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.

## 2.3 Wymagania dotyczące recyklingu materiałów opakowaniowych

Materiały występujące w szklanych pojemnikach z Grupy Vetropack w 100% nadają się do recyklingu, co pozwala im przejść przez cykl gospodarczy produkcji pojemników szklanych nieograniczoną liczbę razy. Używane szklane pojemniki są dostarczane z powrotem do fabryk szkła za pomocą systemu zbierania i pośredniego etapu przetwarzania materiału. W związku z tym stłuczka szklana lub stare szkło, nie są klasyfikowane jako odpady, ale są najważniejszym surowcem w produkcji szkła dla fabryk szkła Grupy Vetropack.

## 3. Migracja materiałów do artykułów spożywczych

Szkło produkowane przez Vetropack jest zgodne z tradycyjnym szkłem sodowo-wapniowym. Odporność hydrolityczna jest sprawdzana zgodnie z odpowiednimi normami oraz w określonych odstępach czasu i odpowiada klasie hydrolitycznej III.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1935/2004 datowanym 27 października 2004 r. w związku z rozporządzeniem WE nr. 2023/2006 datowanym 22.12.2006 potwierdzamy, że nasze szklane pojemniki są odpowiednie do zamierzonego celu i produktów, które zawierają, jak określono na stronie 4 i nie uwalniają żadnych elementów do środków spożywczych w ilościach zdolnych do

- stworzenia zagrożenia dla zdrowia ludzkiego lub
- doprowadzenia do nieuzasadnionej zmiany w składzie środków spożywczych lub pogorszenia ich właściwości organoleptycznych.


Ponadto potwierdzamy zgodność z artykułami 30 i 31 niemieckiego kodeksu dotyczącego środków spożywczych i pasz zwierzęcych, w brzmieniu aktualnie obowiązującym, w zakresie, w jakim ma to zastosowanie do nas i znajdzie się w obrębie naszego wpływu.

## 4. System Analizy Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli (HACCP)

Opakowanie stanowi formę ochrony dla środków spożywczych, które zawiera i nie powinno być rdzenną przyczynę jakichkolwiek zagrożeń dla zdrowia. Zasady HACCP zawarte w rozporządzeniu WE nr 852/2004 w sprawie higieny środków spożywczych wraz z wymaganiami różnych standardów w zakresie bezpieczeństwa żywności zostały wykorzystane przez Vetropack, jako podstawa do sporządzenia koncepcji HACCP (Systemu Analizy Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli) dopasowanej do produkcji pojemników szklanych i zintegrowanej z istniejącym systemem zarządzania jakością.

## 5. Czystość mikrobiologiczna

Pojemniki szklane są formowane ze stopu o temperaturze około 1500 ° C. Po średnim czasie chłodzenia 60 minut, są umieszczane bezpośrednio na paletach a następnie nakrywki z tworzywa sztucznego są zgrzewane z dolną folią. Pojemniki są więc dostarczane w czystym i sterylnym stanie prosto z produkcji.

<b>System zarządzania grupy Vetropack</b>	<b>vetropack</b> 	
<b>DEKLARACJA ZGODNOŚCI</b>	<b>VGT-0601-01-FOR-002-EN</b>	<b>3 / 4</b>
	2020-02-05/ FEB	Wersja 01

#### 6. Obróbka powierzchniowa

Aby chronić powierzchnię szkła i dla uzyskania optymalnych warunków obróbki (gładkość linii), pojemniki zwykle uszlachetnia się powłoką powierzchniową. Obejmuje to uszlachetnianie na gorąco tlenkiem cyny i uszlachetnianie na zimno na bazie polietylenu. Wykorzystywane produkty są całkowicie bezpieczne z fizjologicznego punktu widzenia i dostępne są odpowiednie potwierdzenia dostawcy.

#### 7. Wygląd

Jako instytucja posiadająca certyfikat ISO 9001 upewniamy się, że pojemniki szklane są sprawdzane przy użyciu najnowocześniejszych metod w tej dziedzinie, zgodnie z międzynarodową normą jakości.

Zwłaszcza 100% kontrola optyczna ściany bocznej i podstawy sprawia, że możliwe jest całkowicie pewne wykrywanie i wyeliminowanie pojemników zawierających ciała obce. W celu zabezpieczenia tego procesu, urządzenia do testowania są regularnie sprawdzane przy użyciu pojemników testowych, dla upewnienia, że działają prawidłowo. Te testy wraz z innymi istotnymi parametrami, zapisywane są w dokumentacji.

Pomimo tych wszystkich środków ostrożności z naszej strony, ze względów bezpieczeństwa zalecamy, aby pojemniki zostały umyte, przepłukane lub oczyszczone powietrzem przed napełnieniem.


#### 8. REACH (Rejestracja, Ewaluacja i Autoryzacja Substancji Chemicznych)

Zgodnie z rozporządzeniem REACH szklane pojemniki do pakowania są uważane za produkty.

Potwierdzamy, że pojemniki szklane produkowane przez Vetropack nie podlegają żadnym wymogom rejestracji lub ograniczeniom zgodnie z rozporządzeniami wymienionych poniżej.

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Komisji nr 1907/2006 WE datowane 18.12.2006 r. dotyczące rejestracji, ewaluacji, autoryzacji i ograniczeniu substancji chemicznych (REACH)

Rozporządzenie WE nr 987/2008 datowane 8.10.2008, zmieniające rozporządzenie WE 1907/2006 (w odniesieniu do Załącznika V)

<b>System zarządzania grupy Vetropack</b>	<b>vetropack</b> 	
<b>DEKLARACJA ZGODNOŚCI</b>	<b>VGT-0601-01-FOR-002-EN</b>	<b>4 / 4</b>
	2020-02-05/ FEB	Wersja 01

## Deklaracja w odniesieniu do EN 13427

Norma EN 13427 określa wymagania dotyczące stosowania norm europejskich wymienionych poniżej i Sprawozdania CEN dotyczącego dowodów zgodności z Europejską Dyrektywą 94/62/WE

Nasze pojemniki są projektowane i produkowane w odniesieniu do stosownych standardów / sprawozdań wymienionych poniżej, z uwzględnieniem wymagań naszych klientów. Przestrzeganie tych standardowych wymogów (☒) jest ograniczone do obszaru działania i odpowiedzialności Vetropack, jako producenta pojemników szklanych.

Opis pojemnika (-ów) szklanego (-ych) - Cel wykorzystania / zawarty produkt :

Butelki i słoiki wykonane z krzemienia, szkła sodowo-wapniowo-krzemianowo-magnezowego - klasa hydrolytyczna HGB 3

- |   |                                     |                       |
|---|-------------------------------------|-----------------------|
| <input type="checkbox"/> Opakowania - Wymagania specyficzne w zakresie produkcji i składu (EN 13428)                        | <input checked="" type="checkbox"/> |                       |
| <input type="checkbox"/> Certyfikat zachowania zasobów  | <input checked="" type="checkbox"/> |                       |
| <input type="checkbox"/> Certyfikat dotyczący minimalizacji substancji niebezpiecznych                                      | <input checked="" type="checkbox"/> |                       |
| <input type="checkbox"/> Metale ciężkie: Certyfikat dotyczący przestrzegania dopuszczalnych wartości                        | <input checked="" type="checkbox"/> |                       |
| (w związku z Decyzją Komisji 2001/171/WE datowaną 19.2.2001 oraz 2006/340/WE datowaną 8.5.2006)                             |                                     |                       |
| <input type="checkbox"/> Opakowania – wielokrotne użycie (EN 13429)   | <input checked="" type="checkbox"/> | jeśli ma zastosowanie |
| <input type="checkbox"/> Wymagania dotyczące opakowań przydatnych do odzysku przez recykling materiałowy (EN 13430)         | <input checked="" type="checkbox"/> |                       |
| <input type="checkbox"/> Wymagania dotyczące opakowań przydatnych do odzysku energii (EN 13431)                             | <input type="checkbox"/>            | Nie dotyczy           |
| <input type="checkbox"/> Wymagania dotyczące opakowań przydatnych do odzysku przez kompostowanie i biodegradację (EN 13432) | <input type="checkbox"/>            | Nie dotyczy           |
| <input type="checkbox"/> Wymagania dotyczące pomiaru i sprawdzania zawartości metali ciężkich w pojemnikach (CR 13695-1)    | <input checked="" type="checkbox"/> |                       |

Z wyrazami szacunku

Vetropack Moravia Glass, akciová společnost  
Havlíčková 180/18  
CZ – 697 01 Kyjov



VETROPACK MORAVIA GLASS,  
akciová společnost  
Havlíčková 180/18  
697 01 Kyjov  
- 8 -

Inż. Svatopluk Kudláč  
Menedžer ds. zapewniania jakości